Technische Daten

Charakteristik

GW / SG - SK ist eine hellbrennende Steingutmasse, die im Sprühtrocknungsverfahren hergestellt wird. Das Granulat kann ohne Zugabe von Verflüssiger zur Gießmasse verarbeitet werden, da es bereits die erforderliche Menge Verflüssiger enthält.
Lieferform: Sprühgranulat

Brennfarbe	weiß - creme		
Brennbereich	1000	-	1150 °C

Technische Daten

Ungebrannt

Feuchte				5,0%	Granulat			
Chemische Analyse	SiO_2	TiO_2	Al_2O_3	Fe_2O_3	CaO	MgO	K_2O	Na_2O
	71,8%	1,15%	18,5%	0,78%	4,80%	0,40%	2,45%	0,20%
Glühverlust				8,5%				
Trockenschwindung				3,5%	gegossen			

Gebrannt

Temperatur [°C]	1060
Wärmeausdehnungskoeffizient [x10-6/°C]	
20 - 400 °C	7,2
20 - 500 °C	7,6
20 - 600 °C	9,2
Brennschwindung [%]	0,6
Wasseraufnahme [%]	10,5

Verflüssigungsanleitung

Litergewicht	1790	-	1810	g/l

GW / SG - SK braucht einen Anmachwassergehalt von ca. 37 %, um ein Litergewicht von 1800 g / l zu erreichen.

- Das Granulat langsam unter Rühren dem Anmachwasser zugeben.
- Litergewicht kontrollieren: Bei zu hohem Litergewicht schrittweise Wasser zufügen.
- 10 ml Wasser auf 1 l Gießmasse senken das Litergewicht um ca. 10 g.

Diese technische Auskunft hat nur indikativen Charakter.

Gerstaecker

Johannes GERSTAECKER Verlag GmbH
Wecostr. 4
D-53783 Eitorf

Tel.: 0 22 43 - 889-0
Fax: 0 22 43 - 889-45
E-Mail: info@gerstaecker.com